

Caremelt® - der leistungsstarke Bio-Klebstoff



Welche Kompetenz steckt hinter dieser Innovation?

- es handelt sich um einen vollständig biobasierten und biologisch abbaubaren Schmelzklebstoff
- er kommt als erster Schmelzklebstoff komplett ohne fossile Ressourcen aus und erreicht sowohl in Bezug auf Herstellung und Verarbeitung als auch bei den Endeigenschaften das Niveau kommerzieller Produkte
- Die Anwendungsgebiete sind sehr vielfältig:
 - Verpackungsindustrie
 - Holz- und Möbelindustrie
 - Automobilindustrie
 - Textilindustrie
 - Schuhindustrie
 - Heimwerkerbereich
 - Buchbinderei
 - Hygieneindustrie



Caremelt® - der leistungsstarke Bio-Klebstoff



Welche Vorteile bietet der neue Klebstoff?

- Mit Caremelt® lassen sich nun überall Produkte, die wegen ihren Klebeverbindungen bislang noch nicht komplett bioabbaubar waren, vollständig nachhaltig gestalten
- gerade bei Klebstoffen ist ein Recycling nahezu unmöglich – umso wichtiger ist es, dass am Ende des Lebenszyklus **kein Mikroplastik** entsteht
- hier bietet der biobasierte und biologisch abbaubare Caremelt® einen klaren Vorteil gegenüber kommerziellen Schmelzklebstoffen
- Ausgangsmaterialien sind nachwachsende Rohstoffe wie Mais, Zitrone und Harz – hier in Form kommerziell verfügbarer biobasierter Basispolymere (wie PLA) – sowie weitere Additive, wie etwa Harze, Wachse und Weichmacher auf Basis von Zitronensäure



Caremelt® - der leistungsstarke Bio-Klebstoff



Fazit: Hier bietet sich eine große Chance für komplett bioabbaubare Klebeverbindungen. Mehrfach preisgekrönt.



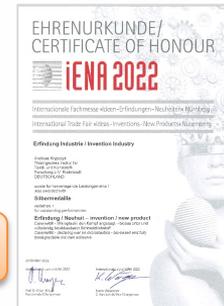
Ernst-Pelz-Preis für
Nachwachsende Rohstoffe 2023



Nominiert für den Thüringer
Innovationspreis 2022



BIOPOLYMER
Innovation Award 2023



Silbermedaille 2022 auf der
Internationalen Fachmesse iENA